

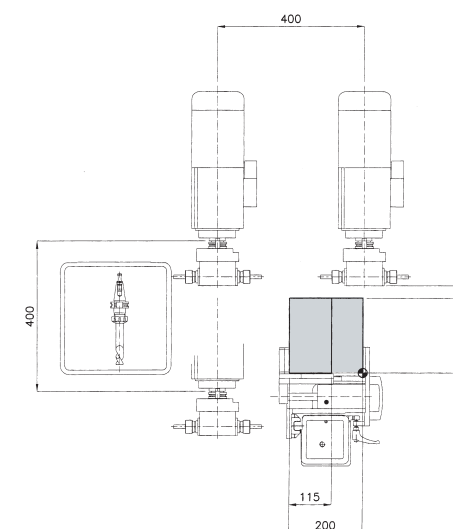
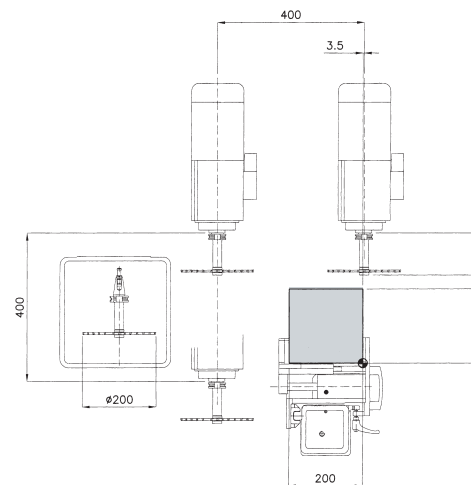
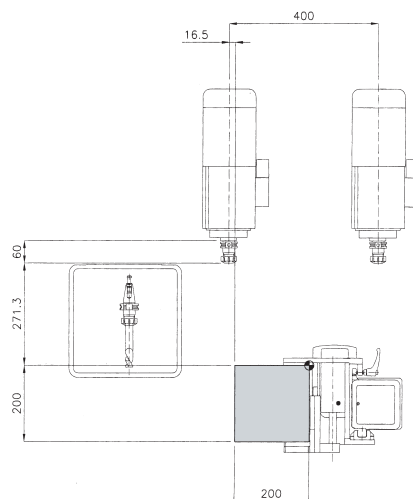
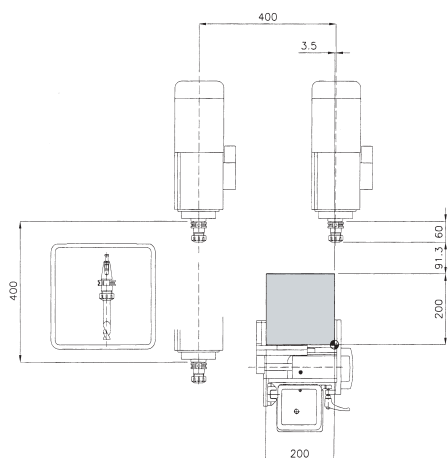


MC 305 FAT TP__



3+1 AXIS

- Centro di lavorazione a montante mobile con mandrino verticale.
- **3 Assi** (X, Y, Z) controllati da CNC + **1 Asse** a comando pneumatico.
- Con accessori dedicati può lavorare su **5 facce** di profili in alluminio, PVC ed acciaio.
- Il pezzo in lavorazione é fissato tramite 5 morse pneumatiche su di una trave basculante. La trave può essere ruotata di 90° con comando pneumatico, gestito direttamente dalla ciclica di controllo.
- Floor-type vertical-spindle machining centre.
- **3 axis** (X, Y, Z) controlled by CNC + **1 axe** pneumatically managed.
- By means of dedicated tools it is suitable for working on **5 sides** of Aluminium, PVC and steel sections.
- The workpiece is held by means of 5 pneumatic vices on the table. The table pneumatically turns to 90°. The rotation is managed through the control system.
- Centre d'usinage à broche verticale et montant mobile.
- **3 axes** (X, Y, Z) commandés par CNC + **1 axe** à commande pneumatique.
- À l'aide d'accessoires dévoués le centre peut travailler sur **5 côtés** de profilés en aluminium, PVC et acier.
- La pièce à usiner, bloquée par 5 verins pneumatiques logés sur la poutrelle-bascule, peut pivoter pneumatiquement à 90°. Cette opération est gérée directement par le contrôle suivant le programme d'usinage.
- Centro de trabajo vertical de montante móvil.
- **3 ejes** controlados (X, Y, Z) por CNC + **1 eje** controlado neumáticamente.
- Con el empleo de accesorios dedicados el centro está adecuado para el trabajo sobre **5 caras** en perfiles de aluminio, PVC y acero.
- El perfil está sujetado en las 5 mordazas neumaticas posicionadas sobre la viga basculante, que puede ser posicionada neumáticamente a 90°. Esta operación esta gestionada directamente por el control de la maquina.
- Bearbeitungszentrum mit senkrechter Spindel und beweglichem Ständer.
- **3 CNC** gesteuerte **Achsen** (X, Y, Z) und **1** pneumatisch gelenkte **Achse**.
- Durch Einsatz von geeignetem Zubehör sind Mehrseitenbearbeitungen bis zu **5 Seiten** von Alu- und Kunststoffprofilen möglich, und Stahl.
- Das Werkstück wird auf einem um 90° pneumatisch drehbaren Auflagetisch mittels pneumatischer Einspannvorrichtungen eingespannt; die Drehung des Auflagetisches wird direkt durch die Steuerung geleitet.
- Centro de trabalho vertical de montante móvel.
- **3 Eixos** (X, Y, Z) controlados por CNC + **1 eixo** com comando pneumático.
- Com acessórios específicos o centro pode trabalhar sobre **5 caras** em perfis de alumínio, PVC e aço.
- O perfil em laboração está fixado através de 5 pneumáticos em cima de uma trave rotativa. A trave pode ser rodada a 90° através de um comando pneumático gerido directamente do computador.



Dati Tecnici

Asse X	
Lunghezza lavoro	mm. 3425
Rapidi di avanzamento	m./1' 80
Asse Y	
Larghezza di lavoro	mm. 400
Rapidi di avanzamento	m./1' 60
Asse Z	
Altezza di lavoro	mm. 400
Rapidi di avanzamento	m./1' 40
Asse A	
Corsa utile di lavoro	deg 90°
Elettromandrino	
Velocità	rpm 18000
Potenza	kw 5,5

Technical Data

X axis	
Working length	mm. 3425
Fast feed	m./1' 80
Y axis	
Working depth	mm. 400
Fast feed	m./1' 60
Z axis	
Working height	mm. 400
Fast feed	m./1' 40
A axis	
Usefull working stroke	deg 90°
Electrospindle	
Speed	rpm 18000
Power	kw 5,5

Données Techniques

Axe X	
Longueur de travail	mm. 3425
Vitesse d'avancement	m./1' 80
Axe Y	
Largeur de travail	mm. 400
Vitesse d'avancement	m./1' 60
Axe Z	
Hauteur de travail	mm. 400
Vitesse d'avancement	m./1' 40
Axe A	
Course utile de travail	deg 90°
Electro-broche	
Vitesse	rpm 18000
Puissance	kw 5,5

Datos Tecnicos

Axe X	
Largo de trabajo	mm. 3425
Velocidad de avance	m./1' 80
Axe Y	
Ancho de trabajo	mm. 400
Velocidad de avance	m./1' 60
Axe Z	
Alto de trabajo	mm. 400
Velocidad de avance	m./1' 40
Axe A	
Recorrido util de trabajo	deg 90°
Mandrín electromagnético	
Velocidad	rpm 18000
Potencia	kw 5,5

Technische Daten

X - Achse	
Bearbeitungslänge	mm. 3425
Schneller Vorschub	m./1' 80
Y - Achse	
Bearbeitungsbreite	mm. 400
Schneller Vorschub	m./1' 60
Z - Achse	
Bearbeitungshöhe	mm. 400
Schneller Vorschub	m./1' 40
A - Achse	
Bearbeitungshöhe	deg 90°
Elektrospindel	
Geschwindigkeit	rpm 18000
Stärke	kw 5,5

Dados Tecnicos

Eixo x	
Comprimento trabalho	mm. 3425
Velocidade de avanço	m./1' 80
Eixo y	
Largura de trabalho	mm. 400
Velocidade de avanço	m./1' 60
Eixo z	
Altura de trabalho	mm. 400
Velocidade de avanço	m./1' 40
Eixo A	
Curso util de trabalho	deg 90°
Electromandrino	
Velocidade	rpm 18000
Potencia	kw 5,5