

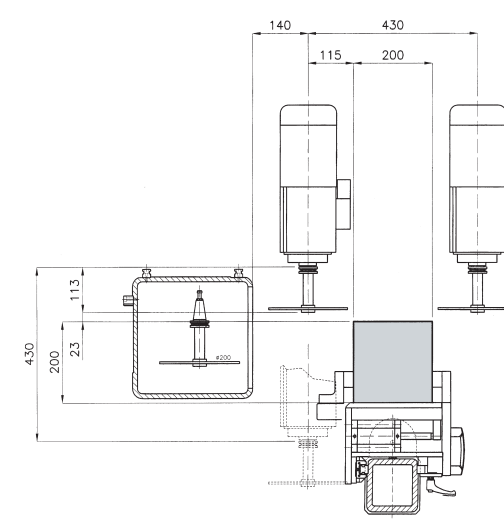
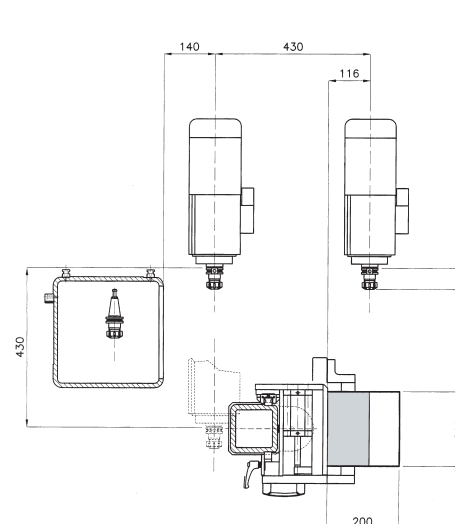
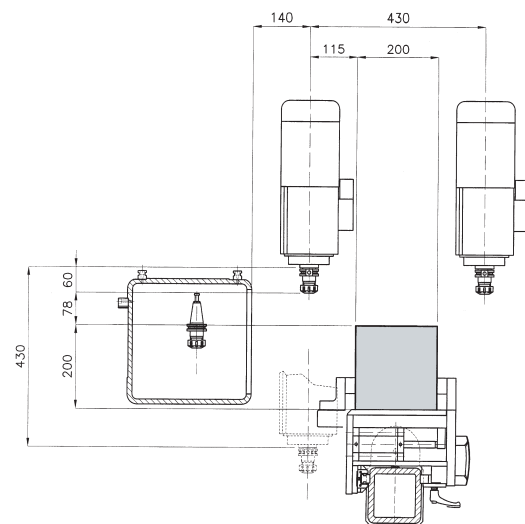
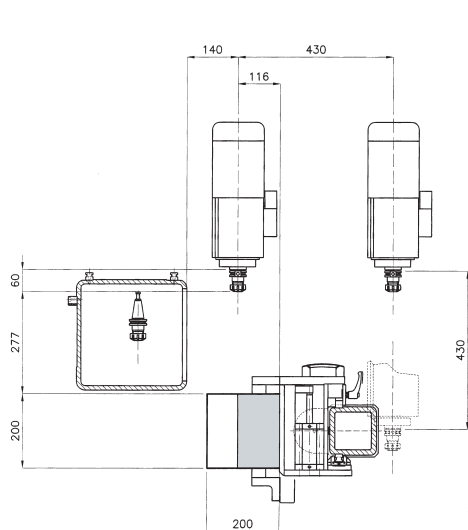


MC 305 DUO TM



5 AXIS

- Centro di lavorazione a montante mobile con mandrino verticale.
- **5 Assi** (X, Y, Z, A, B) controllati da CNC.
- Con accessori dedicati può lavorare su **5 facce** di profili in alluminio, PVC ed acciaio.
- I pezzi in lavorazione sono fissati tramite morse pneumatiche sulle 2 trave basculanti disponibili. Le travi possono essere posizionate su qualsiasi angolo entro 180°. Le rotazioni sono gestite direttamente dalla ciclica di controllo.
- Floor-type vertical-spindle machining centre.
- **5 axis** (X, Y, Z, A, B) controlled by CNC.
- By means of dedicated tools it is suitable for working on **5 sides** of Aluminium, PVC and steel sections.
- The workpieces are locked by means of pneumatic vices on the 2 available tables. The tables can be positioned on all angles within 180°. The rotation is managed through the control system.
- Centre d'usinage à broche verticale et montant mobile.
- **5 axes** (X, Y, Z, A, B) commandés par CNC.
- À l'aide d'accessoires dévoués le centre peut travailler sur **5 côtés** de profilés en aluminium, PVC et acier.
- Les pièces à usiner sont serrées par des vérins pneumatiques sur les 2 tables tournantes disponibles. Elles peuvent être positionnées sur tous les angles entre 180°. La rotation est gérée directement par le contrôle suivant le programme d'usinage.
- Centro de trabajo vertical de montante móvil.
- **5 ejes** controlados (X, Y, Z, A, B) por CNC.
- Con el empleo de accesorios dedicados el centro está adecuado para el trabajo sobre **5 caras** en perfiles de aluminio, PVC y acero.
- Las piezas están sujetadas en las 5 mordazas neumaticas posicionadas sobre las 2 vigas disponibles. Pueden ser posicionadas sobre cualquier ángulo dentro de 180°. Las rotaciones son controladas directamente por el control de la maquina.
- Bearbeitungszentrum mit senkrechter Spindel und beweglichem Ständer.
- **5 CNC** gesteuerte **Achsen** (X, Y, Z, A, B).
- Durch Einsatz von geeignetem Zubehör sind Mehrseitenbearbeitungen bis zu **5 Seiten** von Alu- und Kunststoffprofilen möglich, und Stahl.
- Die Werkstücke werden auf den 2 drehbaren Auflagetischen mittels 5 pneumatischer Einspannvorrichtungen eingespannt; der Tisch kann auf jeden Winkel zwischen $\pm 90^\circ$ positioniert werden. Die Drehung wird direkt durch die Steuerung geleitet.
- Centro de trabalho vertical de montante móvel.
- **5 Eixos** (X, Y, Z, A, B) controlados por CNN.
- Com acessórios específicos o centro pode trabalhar sobre **5 caras** em perfis de alumínio, PVC e aço.
- O perfil em laboração está fixado através de 5 pneumáticos em cima de uma trave rotativa. A trave pode ser rodada a 90° através de um comando pneumático gerido directamente do computador.



Dati Tecnici

Asse X	
Lunghezza lavoro	mm. 7200
Rapidi di avanzamento	m./1' 80
Asse Y	
Larghezza di lavoro	mm. 430
Rapidi di avanzamento	m./1' 60
Asse Z	
Altezza di lavoro	mm. 400
Rapidi di avanzamento	m./1' 40
Asse A	
Corsa utile di lavoro	deg 180°(± 90°)
Elettromandrino	
Velocità	rpm 18000
Potenza	kw 5,5

Technical Data

X axis	
Working length	mm. 7200
Fast feed	m./1' 80
Y axis	
Working depth	mm. 430
Fast feed	m./1' 60
Z axis	
Working height	mm. 400
Fast feed	m./1' 40
A axis	
Usefull working stroke	deg 180°(± 90°)
Electrospindle	
Speed	rpm 18000
Power	kw 5,5

Données Techniques

Axe X	
Longueur de travail	mm. 7200
Vitesse d'avancement	m./1' 80
Axe Y	
Largeur de travail	mm. 430
Vitesse d'avancement	m./1' 60
Axe Z	
Hauteur de travail	mm. 400
Vitesse d'avancement	m./1' 40
Axe A	
Course utile de travail	deg 180°(± 90°)
Electro-broche	
Vitesse	rpm 18000
Puissance	kw 5,5

Datos Tecnicos

Axe X	
Largo de trabajo	mm. 7200
Velocidad de avance	m./1' 80
Axe Y	
Ancho de trabajo	mm. 430
Velocidad de avance	m./1' 60
Axe Z	
Alto de trabajo	mm. 400
Velocidad de avance	m./1' 40
Axe A	
Recorrido util de trabajo	deg 180°(± 90°)
Mandrin electromagnético	
Velocidad	rpm 18000
Potencia	kw 5,5

Technische Daten

X - Achse	
Bearbeitungslänge	mm. 7200
Schneller Vorschub	m./1' 80
Y - Achse	
Bearbeitungsbreite	mm. 430
Schneller Vorschub	m./1' 60
Z - Achse	
Bearbeitungshöhe	mm. 400
Schneller Vorschub	m./1' 40
A - Achse	
Bearbeitungshöhe	deg 180°(± 90°)
Elektrospindel	
Geschwindigkeit	rpm 18000
Stärke	kw 5,5

Dados Tecnicos

Eixo x	
Comprimento trabalho	mm. 7200
Velocidade de avanço	m./1' 80
Eixo y	
Largura de trabalho	mm. 430
Velocidade de avanço	m./1' 60
Eixo z	
Altura de trabalho	mm. 400
Velocidade de avanço	m./1' 40
Eixo A	
Curso util de trabalho	deg 180°(± 90°)
Electromandrino	
Velocidade	rpm 18000
Potencia	kw 5,5