

Fresatrice multi funzione, con mandrino verticale, a 2 assi (X e Y) controllati da CN + 2 assi (Z & A) controllati direttamente dall'operatore.

- La trave delle morse può essere ruotata, con comando pneumatico, su tre posizioni ortogonali (-90°, 0°, +90°).
- Il profilo può essere lavorato su tre superfici senza dover procedere ad un nuovo posizionamento.
- Possibilità di posizionare la tavola porta pezzo a gradi intermedi, compresi tra -90° e +90°.
- Mandrino a velocità variabile tramite variatore di frequenza.
- Interpolazione lineare e circolare sugli assi X-Y gestiti dal controllo numerico.
- Il controllo dell'asse verticale (A) è pneumatico.
- Cambio utensile facilitato da un sistema auto-estraibile.
- Sistema pneumatico di bloccaggio profilo.
- Progettazione conforme alla direttiva macchine secondo le direttive CEE.

Vertical spindle multi function milling machine with 2 axis (X & Y) controlled by CNC + 2 axis (Z & A) directly managed by the User.

- The clamps beam can be rotated on three orthogonal positions (-90°, 0°, +90°) by pneumatic cycle.
- The piece can be machined on three sides without a new positioning is required.
- The worktable can be positioned on intermediate degrees, within -90° and +90°.
- The spindle speed is variable by means of a frequency inverter.
- Linear and circular interpolation on the axis X-Y managed by Numerical control.
- The vertical axis (A) is managed pneumatically.
- Simply tool changing thanks to a self-releasing system.
- Pneumatic clamping device.
- Designed in accordance with the EEC rules.

Fraiseuse multifonction, à une broche verticale, avec 2 axes (X & Y) contrôlés par CNC + 2 axes (Z & A) contrôlés directement par l'opéra.

- La table des étaux peut être tournée sur trois positions orthogonales (-90°, 0°, +90°) par commande pneumatique.
- Le profilé peut être usiné sur trois surfaces sans devoir effectuer un nouveau positionnement.
- Possibilité de positionner le support porte-pièce à degrés intermédiaires, compris entre -90° et +90°.
- Mandrill à vitesse variable par variateur de fréquence.
- Interpolation linéaire et circulaire sur les axes X-Y géré par contrôle numérique.
- L'axe vertical (A) est gérée pneumatiquement.
- Changement d'outil facilité par un système "auto-extractible".
- Système pneumatique de serrage profilé.
- Projet conforme à la directive machine selon les directives CEE.

Fresadora multifuncio?n de mandril vertical, con 2 ejes (X & Y) controlados por CNC + 2 ejes (Z & A) controlados por l'usuario.

- La viga de las murdazas puede ser colocada en tres posiciones ortogonales (-90°, 0°, +90°) por mando neumático.
- El perfil puede ser mecanizado sobre tres caras sin tener que proceder a un nuevo posicionamiento.
- Possibilidad de posicionar le mesa de trabajo a grados intermedios, desde -90° hasta +90°.
- Mandrill con velocidad variable por medio de un variador de frecuencia.
- Interpolación lineal y circular en los ejes X-Y por mando numérico.
- L'eje vertical (A) es controlado por mando neumático.
- Cambio de herramienta facilitado con un sistema autoextraíble.
- Sistema neumático de bloqueo del perfil.
- Proyecto y realización de acuerdo a la directiva CEE.

Multifunktionsfräsmaschine mit senkrechtspin-del und 2 CNC gesteuerten Achsen (X & Y) + 2 von Bediener gesteuerten Achsen (Z & A).

- Das Auflagetisch der Einspannrichtungen kann pneumatisch auf drei Positionen orthogonalen (-90°, 0°, +90°) gedreht werden.
- Das Stück kann auf drei Seiten gearbeitet werden, ohne das es neu positioniert werden muss.
- Möglichkeit der Zwischengradeinstellung des Aufspanntisches von -90° bis +90°.
- Variable Geschwindigkeit der Spindel mittels Frequenzumwandler.
- Kreis- und Linearinterpolation auf den X-Y Achsen und NC gesteuert.
- Der sehnrechte Achse (A) ist pneumatisch gesteuert.
- Bequemer Werkzeugwechsel durch ein Selbstausziehbares System.
- Pneumatische Spannsystem des Profils.
- Die Maschine entspricht den CE Vorschriften.

Máquina fresadora multi função, com mandril vertical, com 2 eixos (X e Y) controlados por CN + 2 eixos (Z & A) controlados directamente pelo operador.

- A trave das morsas pode ser girada, através de comando pneumático, em três posições ortogonais (-90°, 0°, +90°).
- O perfil pode ser trabalhado em três superfícies sem ter que colocar em nova posição.
- Possibilidade de posicionar a mesa porta peças em graus intermediários, entre -90° e +90°.
- Mandrill com velocidade variável através de um variador de frequência.
- Interpolação linear e circular nos eixos X-Y gerenciados por controle numérico.
- O controle do eixo vertical (A) é pneumático.
- Troca de ferramenta facilitada por um sistema de "remoção automática".
- Sistema pneumático de bloqueio do perfil.
- Projecto de acordo com a directriz máquinas segundo as directrizes CEE.

Dati Tecnici	
Corsa asse X	mm. 2550
Corsa asse Y	mm. 285
Corsa asse Z	mm. 255
Corsa asse A	° deg ± 90°
Velocità utensile	rpm 2800-12000
Potenza motore	kw 1,1
Tensione	V. 230-400 (± 5%)
Pressione d'esercizio	bar 7
Lunghezza	mm. ± 3230
Larghezza	mm. ± 1640
Altezza	mm. ± 1640
Peso	kg. ± 690

Technical Data	
X axis stroke	mm. 2550
Y axis stroke	mm. 285
Z axis stroke	mm. 255
A axis stroke	° deg ± 90°
Rotating tool speed	rpm 2800-12000
Power of the motor	kw 1,1
Power supply	V. 230-400 (± 5%)
Compressed air supply	bar 7
Length	mm. ± 3230
Width	mm. ± 1640
Height	mm. ± 1640
Weight	kg. ± 690

Données Techniques	
Course axe X	mm. 2550
Course axe Y	mm. 285
Course axe Z	mm. 255
Course axe A	° deg ± 90°
Vitesse broche fraisage	rpm 2800-12000
Puissance du moteur	kw 1,1
Tension	V. 230-400 (± 5%)
Pression de service	bar 7
Longueur	mm. ± 3230
Largeur	mm. ± 1640
Hauteur	mm. ± 1640
Poids	kg. ± 690

Datos Tecnicos	
Recorrido eje X	mm. 2550
Recorrido eje Y	mm. 285
Recorrido eje Z	mm. 255
Recorrido eje A	° deg ± 90°
Velocidad rotación mandril	rpm 2800-12000
Potencia motor	kw 1,1
Voltaje	V. 230-400 (± 5%)
Presión de alimentación	bar 7
Largo	mm. ± 3230
Ancho	mm. ± 1640
Alto	mm. ± 1640
Peso	kg. ± 690

Technische Daten	
X-Achse Hub	mm. 2550
Y-Achse Hub	mm. 285
Z-Achse Hub	mm. 255
A-Achse Hub	° deg ± 90°
Frässpindeldrehzahl	rpm 2800-12000
Motorleistung	kw 1,1
Spannung	V. 230-400 (± 5%)
Druckluftanschluß	bar 7
Gesamtlänge	mm. ± 3230
Tiefe	mm. ± 1640
Höhe	mm. ± 1640
Gewicht	kg. ± 690

Dados Tecnicos	
Curso eixo X	mm. 2550
Curso eixo Y	mm. 285
Curso eixo Z	mm. 255
Curso eixo A	° deg ± 90°
Velocidade de ferramenta	rpm 2800-12000
Potência motor	kw 1,1
Tensão	V. 230-400 (± 5%)
Pressão de exercício	bar 7
Comprimento	mm. ± 3230
Largura	mm. ± 1640
Altura	mm. ± 1640
Peso	kg. ± 690