

GMT-SUNBAC

M A C H I N E S

2, Rue du Bord du Moulin
50560 GOUVILLE SUR MER

Tél. 02 33 45 40 70 - Site : www.gmt-morin.com

 **KABAN**

FRANÇAIS



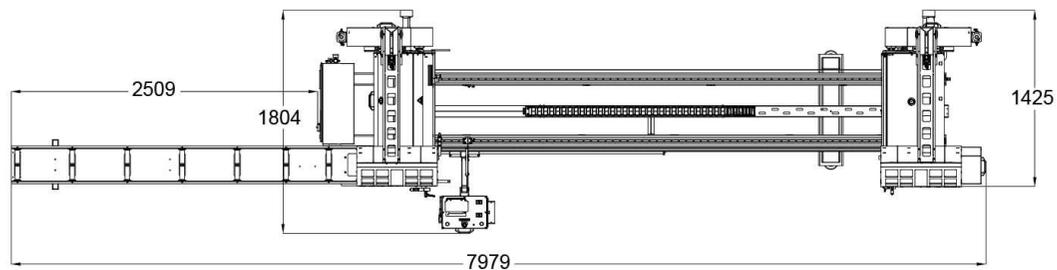
ALUMINIUM



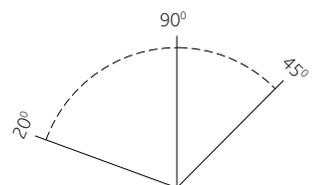
Caractéristiques générales

- Découpe précise et automatique des profilés Aluminium et PVC aux angles entre 20°-135°
- Couverture de sécurité pour la scie automatique et la table d'aménagement.
- Unité de support du milieu pour profilé entre les deux têtes.
- Prédiposition pour l'attelage d'un système d'aspiration pour les copeaux
- Prise de la hauteur profil en automatique.
- Gère les sur longueurs et les sous longueurs
- Serrages horizontaux et verticaux.

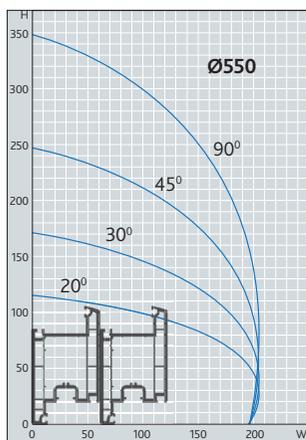
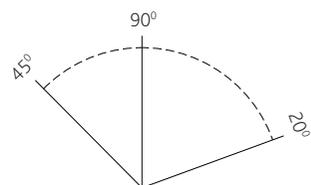
<p>H: 1800 mm W: 7700-9250 mm L: 1805 mm</p>	<p>400 V L1-L2-L3-N-PE 50 / 60 Hz 6,5 kW</p>	<p>1200 kg</p>	<p>6-8 Bar 320 l / min</p>	<p>ØD: 550 mm</p>	<p>L min: 400 mm L max: 6400 mm</p>	<p>a [max.: 180 mm min.: 20 mm h [max.: 200 mm min.: 20 mm</p>
--	--	----------------	--------------------------------	-------------------	---	--



Tête Fixe



Tête Mobile



- Grâce au mode automatique, la prise de position se fait sans l'intervention de l'opérateur
- Fonctionne avec carte CF.
- Garde en mémoire plus de 1350 mesure de coupe.



- Avec un système de contrôle breveté; on effectue une coupe de précision pour les angles internes de 45° et 20° angles externes.



- Découpe de précision grâce au système hydropneumatique.
- Système de serrage de profilé horizontal et vertical et réglage facile pour le positionnement de piston
- Réglage de la vitesse de coupe.

Option



- BY 100 Imprimante code barre
- BB 200 R Table d'aménagement Droite
- F 100 E Table d'aménagement supplémentaire
- KP 100 Logiciel de découpe



Les machines Kaban sont conçues avec des pièces de marque de renommé mondiale

Kaban Makina se réserve le droit d'effectuer des changements sur les machines vue dans la brochure

GMT-SUNBAC

M A C H I N E S

2, Rue du Bord du Moulin
50560 GOUVILLE SUR MER

Tél. 02 33 45 40 70 - Site. www.gmt-morin.com

 **KABAN**