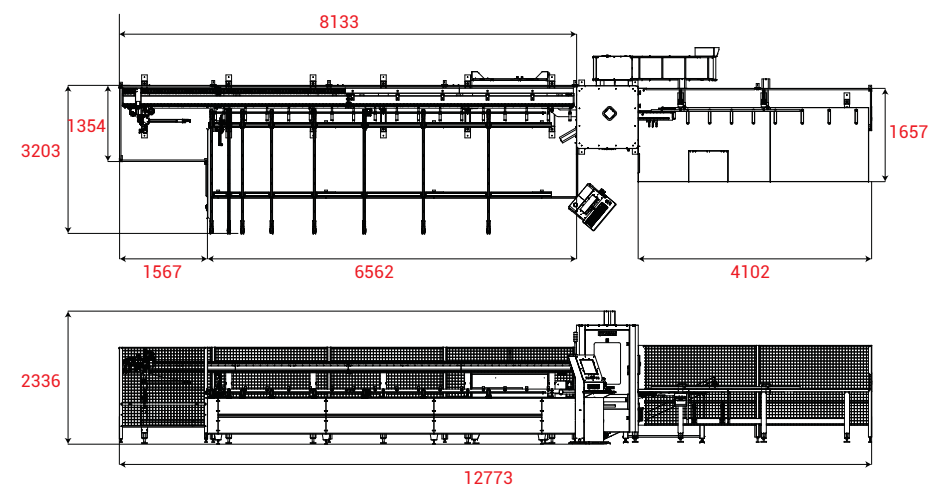




SA 3020					
Les particularités du moteur	Puissance (kW)	Vitesse moteur (rpm)	Vitesse angulaire (* /min.)	Vitesse axe (m/min)	Reducteur
Moteur de convoyeur de chargement	0,37	2800	-	9	SRT40 i:100
Moteur de convoyeur de copeaux	0,37	1400	-	7	FRT40 i:80
Moteur de Scie	2,20	2800	6	-	-
Accès Servo Moteur	0,75	2800	-	100	-
Coupure Axe Z Servo moteur (F)	0,75	3000	-	30	-
Coupure Axe C Servo moteur (F)	0,75	3000			FE90 i:30



Caractéristiques générales

- Utilisation facile et compatible avec tous les logiciels d'optimisation de coupe.
- Conception robuste permettant un travail a une haute vitesse.
- Pour être précis tout le temps les pièces de fonte et d'aluminium sont conçuent avec un système permettant une stabilité au niveau des matière.
- Travail avec un algorithme permettant un minimum de chute et maximum de production.
- Une scie permettant les coupes de 30° à 150°.
- Un convoyeur de sciure, permet d'éloigner les sciures de l'unité de coupe de façon rapide.

SA 3020

400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (lt/dk)	kg	W x L x H (mm)	L (min.) x L (max.) (mm)	a x h (mm) (min.)	a x h (mm) (max.)	ØD x Ød x b (mm)
6	600	2960	12733 x 3203 x 2336	300 x 6500	20 x 20	165 x 220	600 x 40 x 4,4

Panneau de contrôle



- Logiciel facile d'utilisation et compatible avec les autres logiciels d'optimisations et de production de fenêtre.
- Algorithme maximisant la production et minimisant les pertes (chutes)
- Optimisation automatique des chutes par le logiciel selon les paramètres de coupes saisies.
- Logiciel facile à paramétrer.
- Possibilité de modifier les configurations afin d'optimiser les tâches à effectuer
- Rappel automatique des révisions périodiques.
- 17" LCD écran.
- Connection à distance avec le S.A.V.
- Entrée USB.

Unité d'entrée du profil



- Possibilité de placer 9 profils sur le convoyeur d'entrée.
- La capacité du convoyeur peut être augmentée en option.
- Reconnaissance automatique des profils.
- Longueur Minimum 886 mm., longueur maximum 6500 mm. Système de palpage automatique pour la prise de hauteur automatique.

Unité de sortie

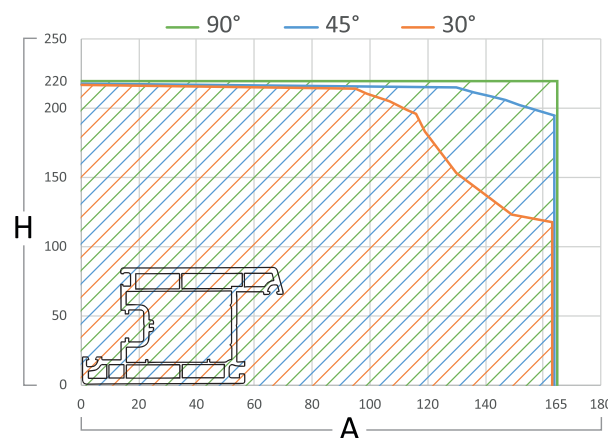
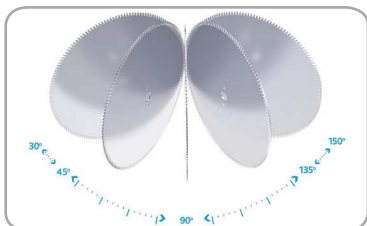


- Le robot de sortie transfère automatiquement les pièces coupées sur le convoyeur.
- L'opérateur colle les étiquettes sur les profils coupés afin qu'ils soient prêts pour l'étape suivante.

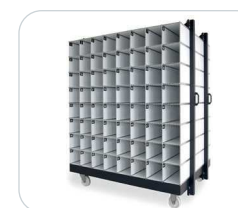
Unité de coupe de profil



- Une scie permettant les coupes de 30° à 150°.
- Grâce au système de coupe contrôlé par servo moteur le réglage de la vitesse et de la quantité de coupe des profilés peut être réglé séparément.
- Un système de fonctionnement spéciale permettant d'allonger la durée de vie de la scie.



Options



- PTR 200 Chariot de Profil Avec Tablette
Après la découpe, les 4 profils formant le cadre sont regroupés dans le même casier se qui facilite la production.