

### Caractéristiques générales

- Soudage précise avec double têtes des profilés PVC entre 40° et 180°.
- Il est possible de souder avec une seule tête indépendamment l'une de l'autre à des angles variables.
- La température de chauffage peut être réglée différemment sur chaque tête.
- Les bras qui tournent permettent de souder des profils de grande taille plus facilement.
- Système pratique de réglage de l'épaisseur de la soudure.
- Le serrage vertical qui a une pression plus faible permet de travailler de façon plus sécurisée.
- Le système de contrôle de la pression permet de travailler correctement.

### MA 2010

230 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (l/dk)	kg	W x L x H (mm)	a x h (mm) (min.)	a x h (mm) (max.)	A x B (mm)	r" (mm)
4	30	545	3774 x 1776 x 1707	__ x 40	150 x 200	3190 x ∞	40° - 180°



- Economie de temps grâce à un système de changement de cale simplifié.
- Longue durée d'utilisation des lames en acier inoxydable.



- CB 100 Presseur de joint.



- Grâce au système de rouleau téflon la changement est plus patique.
- Les plaques de chauffage sont de longue durée de vie et disperse la chaleur de façon homogène.

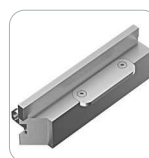


- Le stoper du piston est réglé par rapport à la hauteur du profil.
- Les stopeur se règle à 3-5 mm du haut du profils ce qui permet de gagner du temps.
- Réglage facile de l'épaisseur de la soudure grace a un système pratique.



- Grâce au système de rail linéaire on à toujours une précision et une soudure de qualité.

### Options



- Cale de soudage



- C 100 Presseur de joint  
A min: 534