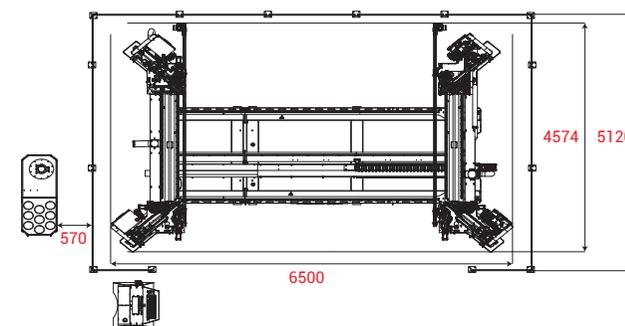
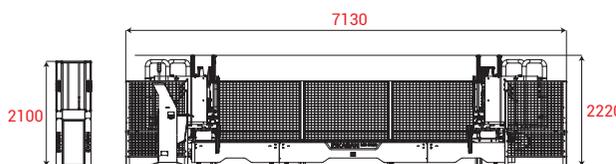


Caractéristiques générales

- Soude sans laisser de bavure les 4 angles à 90° des profil en pvc . Dans un premier temps les profils placée dans la machine sont entaillés à l'aide d'une fraise. Apres le fraisage les profils sont soudés à 90°. Dans une derniere temps des couteaux viennent nettoyer les bavures former lors de la soudure.
- Grâce au système PID la température de soudure et la durée de soudure sont paramétrable indépendamment.
- Conection des joints sans point dure sans utiliser de presseur de joint.
- Economie de temps et d'argent grace au système de teflon a rouleau qui per,et aussi une distribution homogène de la chaleur de la resistance.
- Economie de temps avec le système de changement de calle rapide.
- A l'aide d'un logiciel fonctionel, chaque fraisage de profil est paramétré séparement.
- Accepte les erreurs de coupes avec une tolérance allant jusqu'à 0,05°.
- Acceptete les erreurs de coupe de logueur avec une tolerance de +2mm.
- Avec le déplacement automatique des 4 têtes selon les dimensions du chasis, le positionnement des profils est facilité pour l'opérateur.
- Tous les axes sont contrôlé facilement depuis le panneau de contôle digital.
- Les tolérances de chaque axe sont paramétrable séparement.
- Système de contrôle de pression permet de faire fonctionner la machine sous bonne pression.
- Sytème de lubrification automatique.
- Sensibilité de déplacement des axes inférieur à 0,1 mm.
- Moniteur écran de 17" permet un utilisation facile et paramétrage facile.
- Possibilité de paramétrer l'usinage sur le profil en utilisant le dessin technique du profil sous format DXF.
- Grâce à un sytème mis en place par nos ingénieurs possibilité de donner l'apparence d'un soudure à zero et une soudure sans ébavurage pour les faces extérieurs du profil. De cette façon plus besoin d'effectuer l'ebavurage après la soudure.
- Economie faite au niveau du personnel avec possibilité de travailler avec un seul opérateur.
- Prend moins de place qu'une ligne automatique soudure ébavurage normale.
- Travail avec les profils de toutes couleur.



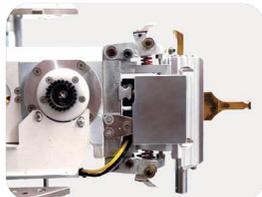
Après plus de 7 années de travail pour améliorer la résistance de la soudure sans ébavurage et la porté au dessus de la moyenne avec des technologies brevetés, nous avons l'honneur de vous informer que nous avons entammé la production et la vente de la soudeuse sans ébavurage .



MD 3020

400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (t/dk)	kg	W x L x H (mm)	a x h (mm) (min.)	a x h (mm) (max.)	A x B (mm)	r° (mm)
21,25	800	4915	7130 x 5120 x 2200	— x 20	140 x 190	4125 x 2500 420 x 385	90°

Fraise



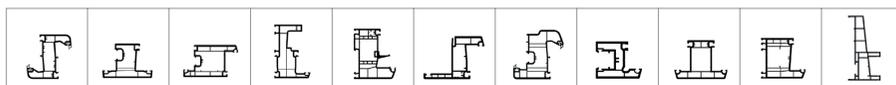
- L'unité de fraisage dispose de lame coupante et permet avant la soudure d'entailler les parois des profils et les joints de profils.

Système de communication

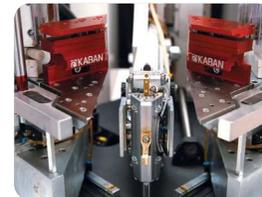


- Système de communication simple est adaptable permet de travailler avec tous les logiciels d'optimisation de fabrication.
- Programmation spéciale qui permet de choisir sur l'écran le casier qui correspond à chaque fenêtre et permet de travailler par client.
- Paramétrage facile.
- Système de rapelle des révisions périodique.
- Possibilité de travailler sans le lecteur code barre en entrant directement les mesures sur l'écran.
- Dispose du lecteur de code barre.
- Dispose d'un branchement Ethernet.

Exemple de profil pouvant être travaillé



Calle de soudure



- Changement de calle facilité par un système spécialement mis en place.
- Positionnement des axes avec 0,1mm de précision.
- La tolérance de coupe et de soudure est répartie entre les 4 coins du chasis.
- Les axes X et Y prennent position de façon automatique.

Lame de Raynurage



- Les lames de raynurage nettoient le profil sur la face supérieure et la face inférieure des bavures qui apparaissent lors de la soudure.

Plaque de résistance



- Les plaque de résistance qui permettent de chauffer les profils, distribue la chaleur de façon homogène. Le téflon avec système à rouleau permet une utilisation plus longue du téflon. Le téflon avec le système à rouleau permet un chagement simplifié du téflon et une économie du téflon.