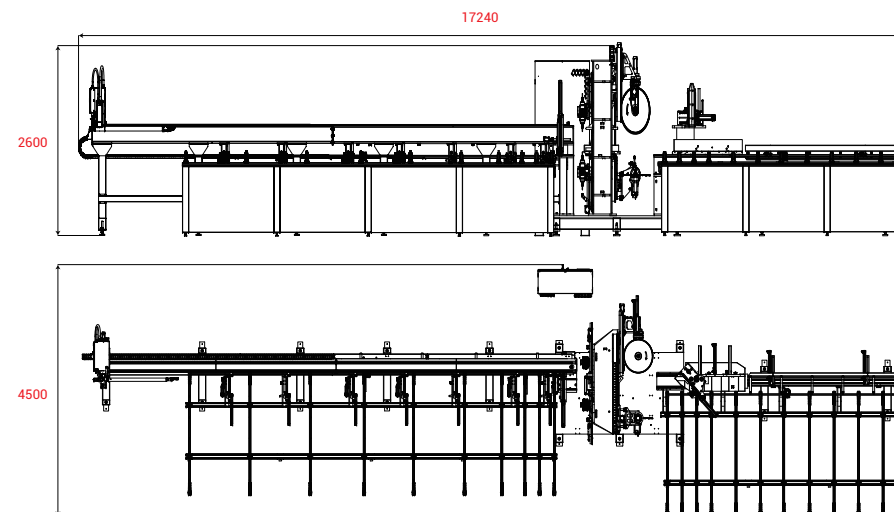












### Caractéristiques générales

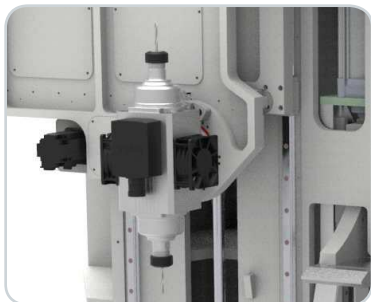
- Opérations de coupe et de fraisage de profilés.
- La longueur maximale du profilé du convoyeur d'entrée est conçue pour être de 8 mètres.
- La longueur maximale du profilé du convoyeur de sortie est conçue pour être de 5 mètres.
- Afin d'assurer une précision continue, la méthode de détente est appliquée dans les pièces en fonte et en aluminium.
- Les déchets peuvent être évalués en optimisant automatiquement dans les listes de coupe.
- Algorithme adapté au principe de production maximale de déchets minimum.
- Convoyage et positionnement du profil, fonction de reconnaissance automatique du profil.
- Les pièces coupées sont automatiquement transférées sur le convoyeur par le robot de sortie.
- Système de refroidissement de l'outil avec réglage de la vitesse de pulvérisation du mélange air-huile et capteur de niveau de liquide.
- Système d'avertissement qui empêche le placement incorrect du profil.
- Fonction de rappel d'entretien périodique.
- Réglage simple des paramètres.
- Système mécanique robuste adapté à une vitesse plus élevée.
- 6 profils peuvent être chargés sur le convoyeur d'entrée.
- Système de graissage automatique.



### ZK 3020

 400 V (50-60 Hz) (kW)	 6-8 bar (l/tr/dk)	 kg	 W x L x H (mm)	 L (min.) x L (max.) (mm)	 a x h (mm) Kesim 300 x 250 Işleme 250 x 250	 ØD x Ød x b (mm)	 X x Y x Z (mm)
32	300	10650	17240 x 4500 x 2600	— x 8000	15 x 50	600 x 40 4,4	

## Foret



- Unité d'usinage commandée par servomoteur qui permet d'effectuer toutes les actions requises sur les quatre surfaces de la pièce à traiter.
- Moteur hertz à double fraisage en servocommande 2 groupes d'usinage séparés.
- Les angles du groupe d'usinage se déplacent sur 360°.
- Max. Usinage de profilés de dimensions 250x250mm.
- Possibilité d'usinage des deux côtés grâce aux servomoteurs réciproques sur l'unité de fraisage.

## Scie



- 2 scies qui sont positionnées verticalement et horizontalement et qui peuvent tourner de 0 à 270°.
- Le profilé d'aluminium est coupé par le portage avec un robot servo-commandé.
- Vitesse de progression de la scie réglable.
- Diamètre de scie : Ø600mm
- Tour de scie : 1400 tr / min
- Dimensions maximales du profil de coupe : 300 mm (largeur) x 250 mm (hauteur)
- Dimensions minimales du profil de coupe : 15mm (largeur) x 50mm (hauteur)

## Panneau de contrôle



- Communique avec les programmes permant en compte les dossiers .ncx.
- PC industriel 19 "
- Ports USB et COM.
- Assistance de service via une connexion à distance.